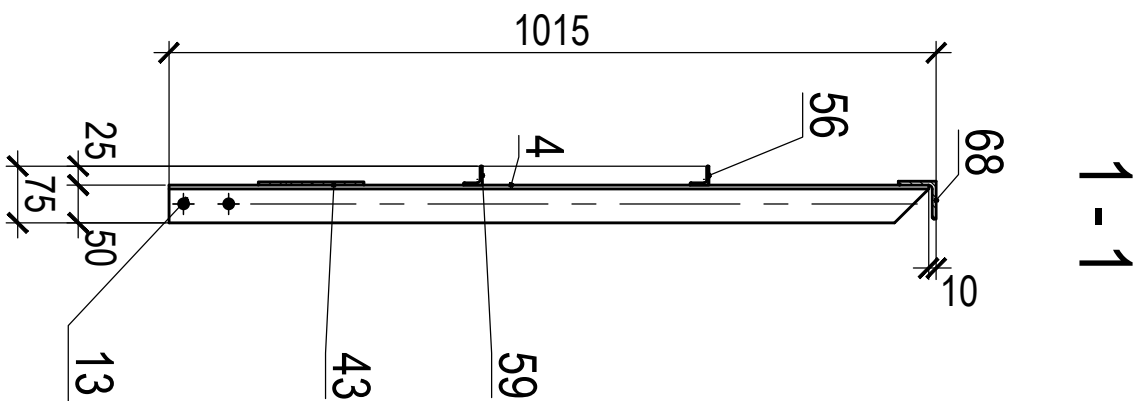
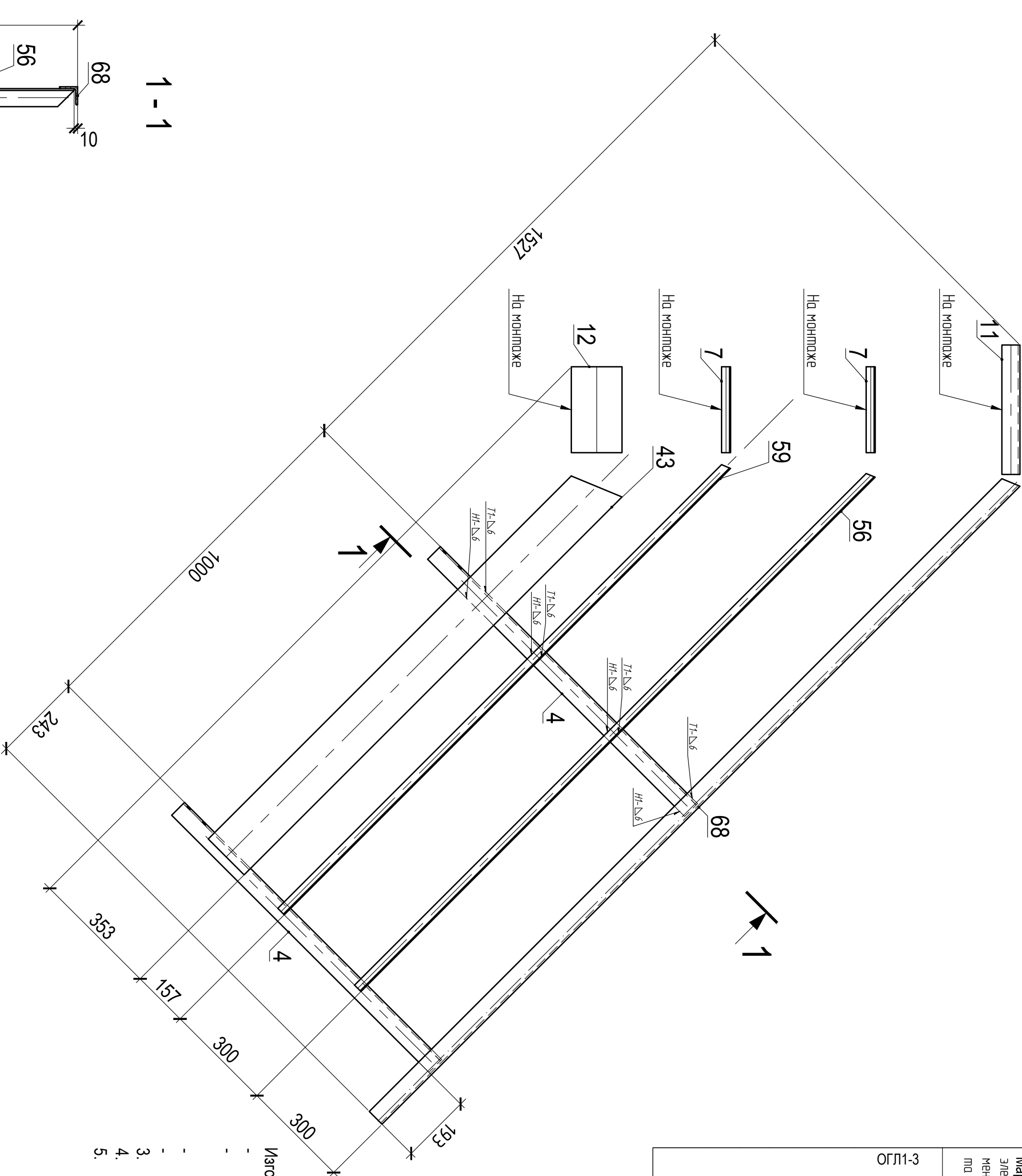


Ограждение ОГЛ1-3 (2 шт.)



ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

Марка элемен- та	Кол-во шт	Вес, кг	
		одного элемента	всех
ОГЛ1-3	2	30.9	61.8
Общий вес		61.8	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.		
ОГЛ1-3	56 1			L25x3	2011	2.3	2.3	C235	
	59 1			L25x3	1745	2	2	C235	
	7 2			L25x3	238	0.3	0.5	C235	
	4 2			L50x5	1005	3.8	7.6	C235	
	11 1			L50x5	358	1.3	1.3	C235	
	68 1			L50x5	2494	9.4	9.4	C235	
	12 1			1140x4	238	1	1	C235	
	43 1			1140x4	1477	6.5	6.5	C235	
Вес сварных швов 1%							0.3	30.9	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L25x3	9.5	C235	
L50x5	36.7	C235	
1140x4	15.1	C235	
На сварные швы:		0.6	
Итого:		61.8	

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 " Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 - 5. Антикоррозионная защита:
 - грунтовка Армокот-01, один слой
 - огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости колонн R120, балок и связей - R60;
 - финишная эмаль: Армокот-Е-100 два слоя.
- Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74. Технология нанесения и степень подготовки поверхности поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.
- 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
- 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

4600029666-01-02-КМ

						Поручень лестницы ОГЛ1-3			Стация	Масса	Масштаб
											1:10
Изм.	Кол-во	Лист	Число	Подпись	Дата						
Гл.Инженер					08.12.2016						
Гл.Констр.					08.12.2016	ОГЛ1-3			Лист 14	Листов	
Н.Контр.					08.12.2016						
Вед.Констр					08.12.2016						
Констр.					08.12.2016						

Инов. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N